

Technický list — ABP X5

ABP X5 · EN ISO 17672 CuP 281 · Medňofosforová spájka so striebrom na tvrdé spájkovanie

Parameter	Hodnota
Výrobok	ABP X5
ID dokumentu	TDS.ABP.X5.SK.v1.1
Verzia	1.1
Platnosť od	2026-10-10
Jazyk	Slovenčina
Skupina výrobkov	Medňofosforová spájka so striebrom na tvrdé spájkovanie

1. Identifikácia výrobku

Parameter	Hodnota
EN ISO 17672	CuP 281
ISO 3677	B-Cu89PAg-645/815
EN 1044	CP 104
DIN 8513	L-Ag5P
AWS A5.8	BCuP-3

Norma EN 1044 bola zrušená a nahradená normou EN ISO 17672; označenia sú uvedené na porovnanie.

2. Chemické zloženie (hm. %)

Prvok	Min.	Max.	Nominálne
Med' (Cu)	-	-	88.8 (zvyšok)
Fosfor (P)	5.8	6.2	6.2
Striebro (Ag)	4.8	5.2	5

3. Nečistoty (max. hm. %)

Parameter	Hodnota
Hliník (Al)	≤ 0.01
Bi	≤ 0.030
Kadmium (Cd)	≤ 0.010
Olovo (Pb)	≤ 0.025
Zinok (Zn)	≤ 0.05
Zn + Cd	≤ 0.05
Ostatné spolu	≤ 0.25

4. Fyzikálne vlastnosti

Parameter	Hodnota
Rozsah tavenia	645–815 °C
Pracovná teplota	800 °C
Hustota	8.2 g/cm ³
Pevnosť v ťahu	250 N/mm ²

Rozsahy zloženia podľa uvedenej normy; fyzikálne údaje podľa zverejnenia Advanced Brazing Products.

5. Dodávané formy

Drôt, tyčinka, fólia a pasta · Fólia

6. Bezpečnosť

Pokyny na zaobchádzanie, osobné ochranné prostriedky, vetranie a prvú pomoc nájdete v karte bezpečnostných údajov (KBÚ).

7. Zdroje

Označenia a rozsahy zloženia podľa EN ISO 17672 / ISO 3677. Zverejnené údaje o výrobkoch Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com). Údaje zo schváleného technického listu ABP v1.0.

Vylúčenie zodpovednosti

Informácie uvedené v tomto dokumente sa v čase zverejnenia považujú za správne, spoločnosť Advanced Brazing Products Ltd. však za ne neposkytuje žiadnu záruku. Všetky predaje podliehajú Všeobecným predajným a dodacím podmienkam spoločnosti Advanced Brazing Products Ltd.