

Technisch informatieblad — ABP X5

ABP X5 · EN ISO 17672 CuP 281 · Zilverhoudend koper-fosfor-hardsoldeer

Kenmerk	Waarde
Product	ABP X5
Document-ID	TDS.ABP.X5.NL.v1.1
Versie	1.1
Geldig vanaf	2026-10-10
Taal	Nederlands
Productgroep	Zilverhoudend koper-fosfor-hardsoldeer

1. Productidentificatie

Kenmerk	Waarde
EN ISO 17672	CuP 281
ISO 3677	B-Cu89PAg-645/815
EN 1044	CP 104
DIN 8513	L-Ag5P
AWS A5.8	BCuP-3

EN 1044 is ingetrokken en vervangen door EN ISO 17672; aanduidingen vermeld als kruisverwijzing.

2. Chemische samenstelling (gew.-%)

Element	Min.	Max.	Nominaal
Koper (Cu)	-	-	88.8 (rest)
Fosfor (P)	5.8	6.2	6.2
Zilver (Ag)	4.8	5.2	5

3. Verontreinigingen (max. gew.-%)

Kenmerk	Waarde
Aluminium (Al)	≤ 0.01
Bi	≤ 0.030
Cadmium (Cd)	≤ 0.010
Lood (Pb)	≤ 0.025
Zink (Zn)	≤ 0.05
Zn + Cd	≤ 0.05
Overige, totaal	≤ 0.25

4. Fysische eigenschappen

Kenmerk	Waarde
Smelttraject	645-815 °C
Werktemperatuur	800 °C
Dichtheid	8.2 g/cm ³
Treksterkte	250 N/mm ²

Samenstellingsbereiken volgens de genoemde norm; fysische gegevens zoals gepubliceerd door Advanced Brazing Products.

5. Leveringsvormen

Draad, staaf, folie en pasta · Folie

6. Veiligheid

Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad (VIB) voor hantering, persoonlijke beschermingsmiddelen, ventilatie en eerste hulp.

7. Bronnen

Aanduidingen en samenstellingsbereiken volgens EN ISO 17672 / ISO 3677. Gepubliceerde productgegevens van Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com). Gegevens uit het goedgekeurde ABP-TIB v1.0.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt op het moment van publicatie juist geacht, maar Advanced Brazing Products Ltd. geeft daarover geen garantie. Alle verkopen zijn onderworpen aan de Algemene Verkoop- en Leveringsvoorwaarden van Advanced Brazing Products Ltd.