

Technisches Datenblatt — ABP X5

ABP X5 · EN ISO 17672 CuP 281 · Silberhaltiges Kupfer-Phosphor-Hartlot

Merkmal	Wert
Produkt	ABP X5
Dokument-ID	TDS.ABP.X5.DE.v1.1
Version	1.1
Gültig ab	2026-10-10
Sprache	Deutsch
Produktgruppe	Silberhaltiges Kupfer-Phosphor-Hartlot

1. Produktidentifikation

Merkmal	Wert
EN ISO 17672	CuP 281
ISO 3677	B-Cu89PAg-645/815
EN 1044	CP 104
DIN 8513	L-Ag5P
AWS A5.8	BCuP-3

EN 1044 ist zurückgezogen und durch EN ISO 17672 ersetzt; Bezeichnungen dienen dem Querverweis.

2. Chemische Zusammensetzung (Gew.-%)

Element	Min.	Max.	Nominal
Kupfer (Cu)	-	-	88.8 (Rest)
Phosphor (P)	5.8	6.2	6.2
Silber (Ag)	4.8	5.2	5

3. Verunreinigungen (max. Gew.-%)

Merkmal	Wert
Aluminium (Al)	≤ 0.01
Bi	≤ 0.030
Cadmium (Cd)	≤ 0.010
Blei (Pb)	≤ 0.025
Zink (Zn)	≤ 0.05
Zn + Cd	≤ 0.05
Sonstige gesamt	≤ 0.25

4. Physikalische Eigenschaften

Merkmal	Wert
Schmelzbereich	645–815 °C
Arbeitstemperatur	800 °C
Dichte	8.2 g/cm ³
Zugfestigkeit	250 N/mm ²

Zusammensetzungsbereiche gemäß der angegebenen Norm; physikalische Daten wie von Advanced Brazing Products veröffentlicht.

5. Lieferformen

Draht, Stab, Folie und Paste · Folie

6. Sicherheit

Hinweise zu Handhabung, persönlicher Schutzausrüstung, Belüftung und Erster Hilfe siehe Sicherheitsdatenblatt (SDB).

7. Quellen

Bezeichnungen und Zusammensetzungsbereiche nach EN ISO 17672 / ISO 3677. Veröffentlichte Produktdaten von Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com). Daten des freigegebenen ABP-TDB v1.0.

Haftungsausschluss

Die hierin enthaltenen Angaben gelten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung als zutreffend; Advanced Brazing Products Ltd. übernimmt dafür jedoch keine Gewährleistung. Alle Verkäufe unterliegen den Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Advanced Brazing Products Ltd.