Advanced Brazing Products Ltd.
Bidovce 316
04445 Bidovce, Slovakia
Tel +421 914 234 770
Email sales@advanced-brazing.com
Website https://www.advanced-brazing.com

Technisches Datenblatt — NanoPhos™ X5

NanoPhos™ X5 · EN ISO 17672 CuP 281 · Silberhaltiges Kupfer-Phosphor-Hartlot

Merkmal	Wert
Produkt	NanoPhos™ X5
Dokument-ID	TDS.ABP.NanoPhosX5.DE.v1.1
Version	1.1
Gültig ab	2026-10-10
Sprache	Deutsch
Produktgruppe	Silberhaltiges Kupfer-Phosphor-Hartlot

1. Produktidentifikation

Merkmal	Wert
EN ISO 17672	CuP 281
EN 1044	CP 104
DIN 8513	L-Ag5P
AWS A5.8	BCuP-3

EN 1044 ist zurückgezogen und durch EN ISO 17672 ersetzt; Bezeichnungen dienen dem Querverweis.

2. Chemische Zusammensetzung (Gew.-%)

Element	Min.	Max.	Nominal
Kupfer (Cu)	–	–	88.8 (Rest)
Phosphor (P)	5.8	6.2	6.2
Silber (Ag)	4.8	5.2	5

3. Verunreinigungen (max. Gew.-%)

Merkmal	Wert
Aluminium (Al)	≤ 0.01
Bi	≤ 0.030
Cadmium (Cd)	≤ 0.010
Blei (Pb)	≤ 0.025
Zink (Zn)	≤ 0.05
Zn + Cd	≤ 0.05
Sonstige gesamt	≤ 0.25

4. Physikalische Eigenschaften

Merkmal	Wert
Schmelzbereich	645–810 °C
Dichte	8.2 g/cm³
Zugfestigkeit	250 N/mm²

Zusammensetzungsbereiche gemäß der angegebenen Norm; physikalische Daten wie von Advanced Brazing Products veröffentlicht.

5. Lieferformen

Draht, Stab, Folie und Paste

6. Sicherheit

Hinweise zu Handhabung, persönlicher Schutzausrüstung, Belüftung und Erster Hilfe siehe Sicherheitsdatenblatt (SDB).

7. Quellen

Bezeichnungen und Zusammensetzungsbereiche nach EN ISO 17672 / ISO 3677. Veröffentlichte Produktdaten von Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com).

Haftungsausschluss

Die hierin enthaltenen Angaben gelten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung als zutreffend; Advanced Brazing Products Ltd. übernimmt dafür jedoch keine Gewährleistung. Alle Verkäufe unterliegen den Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Advanced Brazing Products Ltd.