Advanced Brazing Products Ltd.
Bidovce 316
04445 Bidovce, Slovakia
Tel +421 914 234 770
Email sales@advanced-brazing.com
Website https://www.advanced-brazing.com

Technický list — NanoPhos™ X5

NanoPhos™ X5 · EN ISO 17672 CuP 281 · Měďnofosforová pájka se stříbrem pro tvrdé pájení

Parametr	Hodnota
Výrobek	NanoPhos™ X5
ID dokumentu	TDS.ABP.NanoPhosX5.CS.v1.1
Verze	1.1
Platnost od	2026-10-10
Jazyk	Čeština
Skupina výrobků	Měďnofosforová pájka se stříbrem pro tvrdé pájení

1. Identifikace výrobku

Parametr	Hodnota
EN ISO 17672	CuP 281
EN 1044	CP 104
DIN 8513	L-Ag5P
AWS A5.8	BCuP-3

Norma EN 1044 byla zrušena a nahrazena normou EN ISO 17672; označení jsou uvedena pro porovnání.

2. Chemické složení (hm. %)

Prvek	Min.	Max.	Jmenovitě
Měď (Cu)	–	–	88.8 (zbytek)
Fosfor (P)	5.8	6.2	6.2
Stříbro (Ag)	4.8	5.2	5

3. Nečistoty (max. hm. %)

Parametr	Hodnota
Hliník (Al)	≤ 0.01
Bi	≤ 0.030
Kadmium (Cd)	≤ 0.010
Olovo (Pb)	≤ 0.025
Zinek (Zn)	≤ 0.05
Zn + Cd	≤ 0.05
Ostatní celkem	≤ 0.25

4. Fyzikální vlastnosti

Parametr	Hodnota
Rozsah tavení	645–810 °C
Hustota	8.2 g/cm³
Pevnost v tahu	250 N/mm²

Rozsahy složení podle uvedené normy; fyzikální údaje dle zveřejnění Advanced Brazing Products.

5. Dodávané formy

Drát, tyčinka, fólie a pasta

6. Bezpečnost

Pokyny k zacházení, osobním ochranným prostředkům, větrání a první pomoci viz bezpečnostní list (BL).

7. Zdroje

Označení a rozsahy složení podle EN ISO 17672 / ISO 3677. Zveřejněné údaje o výrobcích Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com).

Vyloučení odpovědnosti

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou v době zveřejnění považovány za správné, společnost Advanced Brazing Products Ltd. však za ně neposkytuje žádnou záruku. Veškeré prodeje podléhají Všeobecným prodejním a dodacím podmínkám společnosti Advanced Brazing Products Ltd.