Advanced Brazing Products Ltd.
Bidovce 316
04445 Bidovce, Slovakia
Tel +421 914 234 770
Email sales@advanced-brazing.com
Website https://www.advanced-brazing.com

Fișă tehnică — NanoPhos™ X2

NanoPhos™ X2 · EN ISO 17672 CuP 279 · Aliaj de lipire tare cupru-fosfor cu argint

Caracteristică	Valoare
Produs	NanoPhos™ X2
ID document	TDS.ABP.NanoPhosX2.RO.v1.1
Versiune	1.1
În vigoare de la	2026-10-10
Limbă	Română
Familie	Aliaj de lipire tare cupru-fosfor cu argint

1. Identificarea produsului

Caracteristică	Valoare
EN ISO 17672	CuP 279
EN 1044	CP 105
DIN 8513	L-Ag2P
AWS A5.8	BCuP-6

Standardul EN 1044 este retras și înlocuit de EN ISO 17672; denumirile sunt indicate pentru corespondență.

2. Compoziție chimică (% masic)

Element	Min.	Max.	Nominal
Cupru (Cu)	–	–	91.8 (rest)
Fosfor (P)	5.9	6.7	6.2
Argint (Ag)	1.5	2.5	2

3. Impurități (max. % masic)

Caracteristică	Valoare
Aluminiu (Al)	≤ 0.01
Bi	≤ 0.030
Cadmiu (Cd)	≤ 0.010
Plumb (Pb)	≤ 0.025
Zinc (Zn)	≤ 0.05
Zn + Cd	≤ 0.05
Altele, total	≤ 0.25

4. Proprietăți fizice

Caracteristică	Valoare
Interval de topire	645–800 °C
Densitate	8.1 g/cm³
Rezistență la tracțiune	250 N/mm²

Intervale de compoziție conform standardului indicat; date fizice publicate de Advanced Brazing Products.

5. Forme disponibile

Sârmă, vergea, folie și pastă

6. Siguranță

Consultați fișa cu date de securitate (FDS) pentru manipulare, echipament individual de protecție, ventilație și prim ajutor.

7. Surse

Denumiri și intervale de compoziție EN ISO 17672 / ISO 3677. Date de produs publicate de Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com).

Declinarea responsabilității

Informațiile din acest document sunt considerate corecte la data publicării, însă Advanced Brazing Products Ltd. nu oferă nicio garanție în această privință. Toate vânzările sunt supuse Condițiilor generale de vânzare și livrare ale Advanced Brazing Products Ltd.