Advanced Brazing Products Ltd.
Bidovce 316
04445 Bidovce, Slovakia
Tel +421 914 234 770
Email sales@advanced-brazing.com
Website https://www.advanced-brazing.com

Karta techniczna — NanoPhos™ X2

NanoPhos™ X2 · EN ISO 17672 CuP 279 · Stop miedziano-fosforowy ze srebrem do lutowania twardego

Parametr	Wartość
Produkt	NanoPhos™ X2
ID dokumentu	TDS.ABP.NanoPhosX2.PL.v1.1
Wersja	1.1
Obowiązuje od	2026-10-10
Język	Polski
Grupa produktów	Stop miedziano-fosforowy ze srebrem do lutowania twardego

1. Identyfikacja produktu

Parametr	Wartość
EN ISO 17672	CuP 279
EN 1044	CP 105
DIN 8513	L-Ag2P
AWS A5.8	BCuP-6

Norma EN 1044 została wycofana i zastąpiona przez EN ISO 17672; oznaczenia podano w celach porównawczych.

2. Skład chemiczny (% mas.)

Pierwiastek	Min.	Maks.	Nominalnie
Miedź (Cu)	–	–	91.8 (reszta)
Fosfor (P)	5.9	6.7	6.2
Srebro (Ag)	1.5	2.5	2

3. Zanieczyszczenia (maks. % mas.)

Parametr	Wartość
Aluminium (Al)	≤ 0.01
Bi	≤ 0.030
Kadm (Cd)	≤ 0.010
Ołów (Pb)	≤ 0.025
Cynk (Zn)	≤ 0.05
Zn + Cd	≤ 0.05
Inne, łącznie	≤ 0.25

4. Właściwości fizyczne

Parametr	Wartość
Zakres topnienia	645–800 °C
Gęstość	8.1 g/cm³
Wytrzymałość na rozciąganie	250 N/mm²

Zakresy składu wg podanej normy; dane fizyczne zgodnie z publikacją Advanced Brazing Products.

5. Dostępne postacie

Drut, pręt, folia i pasta

6. Bezpieczeństwo

Informacje dotyczące postępowania, środków ochrony indywidualnej, wentylacji i pierwszej pomocy zawiera karta charakterystyki (SDS).

7. Źródła

Oznaczenia i zakresy składu wg EN ISO 17672 / ISO 3677. Opublikowane dane produktowe Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com).

Zastrzeżenie

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie uważa się za prawidłowe w chwili publikacji, jednak Advanced Brazing Products Ltd. nie udziela w tym zakresie żadnej gwarancji. Wszystkie transakcje podlegają Ogólnym Warunkom Sprzedaży i Dostawy Advanced Brazing Products Ltd.