Advanced Brazing Products Ltd.
Bidovce 316
04445 Bidovce, Slovakia
Tel +421 914 234 770
Email sales@advanced-brazing.com
Website https://www.advanced-brazing.com

Scheda tecnica — NanoPhos™ X2

NanoPhos™ X2 · EN ISO 17672 CuP 279 · Lega per brasatura rame-fosforo con argento

Caratteristica	Valore
Prodotto	NanoPhos™ X2
ID documento	TDS.ABP.NanoPhosX2.IT.v1.1
Versione	1.1
In vigore dal	2026-10-10
Lingua	Italiano
Famiglia	Lega per brasatura rame-fosforo con argento

1. Identificazione del prodotto

Caratteristica	Valore
EN ISO 17672	CuP 279
EN 1044	CP 105
DIN 8513	L-Ag2P
AWS A5.8	BCuP-6

La EN 1044 è ritirata e sostituita dalla EN ISO 17672; designazioni riportate a titolo di riferimento incrociato.

2. Composizione chimica (% in peso)

Elemento	Min.	Max.	Nominale
Rame (Cu)	–	–	91.8 (resto)
Fosforo (P)	5.9	6.7	6.2
Argento (Ag)	1.5	2.5	2

3. Impurità (max. % in peso)

Caratteristica	Valore
Alluminio (Al)	≤ 0.01
Bi	≤ 0.030
Cadmio (Cd)	≤ 0.010
Piombo (Pb)	≤ 0.025
Zinco (Zn)	≤ 0.05
Zn + Cd	≤ 0.05
Altri, totale	≤ 0.25

4. Proprietà fisiche

Caratteristica	Valore
Intervallo di fusione	645–800 °C
Densità	8.1 g/cm³
Resistenza a trazione	250 N/mm²

Intervalli di composizione secondo la norma citata; dati fisici come pubblicati da Advanced Brazing Products.

5. Forme disponibili

Filo, bacchetta, lamina e pasta

6. Sicurezza

Consultare la scheda di dati di sicurezza (SDS) per manipolazione, dispositivi di protezione individuale, ventilazione e primo soccorso.

7. Fonti

Designazioni e intervalli di composizione EN ISO 17672 / ISO 3677. Dati di prodotto pubblicati da Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com).

Esclusione di responsabilità

Le informazioni qui contenute sono ritenute accurate al momento della pubblicazione, ma Advanced Brazing Products Ltd. non fornisce alcuna garanzia al riguardo. Tutte le vendite sono soggette alle Condizioni generali di vendita e consegna di Advanced Brazing Products Ltd.