Advanced Brazing Products Ltd.
Bidovce 316
04445 Bidovce, Slovakia
Tel +421 914 234 770
Email sales@advanced-brazing.com
Website https://www.advanced-brazing.com

Ficha técnica — NanoPhos™ X2

NanoPhos™ X2 · EN ISO 17672 CuP 279 · Aleación de soldadura fuerte cobre-fósforo con plata

Característica	Valor
Producto	NanoPhos™ X2
ID del documento	TDS.ABP.NanoPhosX2.ES.v1.1
Versión	1.1
Vigente desde	2026-10-10
Idioma	Español
Familia	Aleación de soldadura fuerte cobre-fósforo con plata

1. Identificación del producto

Característica	Valor
EN ISO 17672	CuP 279
EN 1044	CP 105
DIN 8513	L-Ag2P
AWS A5.8	BCuP-6

La EN 1044 está anulada y sustituida por la EN ISO 17672; designaciones indicadas como referencia cruzada.

2. Composición química (% en peso)

Elemento	Mín.	Máx.	Nominal
Cobre (Cu)	–	–	91.8 (resto)
Fósforo (P)	5.9	6.7	6.2
Plata (Ag)	1.5	2.5	2

3. Impurezas (máx. % en peso)

Característica	Valor
Aluminio (Al)	≤ 0.01
Bi	≤ 0.030
Cadmio (Cd)	≤ 0.010
Plomo (Pb)	≤ 0.025
Zinc (Zn)	≤ 0.05
Zn + Cd	≤ 0.05
Otros, total	≤ 0.25

4. Propiedades físicas

Característica	Valor
Intervalo de fusión	645–800 °C
Densidad	8.1 g/cm³
Resistencia a la tracción	250 N/mm²

Intervalos de composición según la norma indicada; datos físicos publicados por Advanced Brazing Products.

5. Formas disponibles

Alambre, varilla, lámina y pasta

6. Seguridad

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para la manipulación, los equipos de protección individual, la ventilación y los primeros auxilios.

7. Fuentes

Designaciones e intervalos de composición EN ISO 17672 / ISO 3677. Datos de producto publicados por Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com).

Exención de responsabilidad

La información aquí contenida se considera exacta en el momento de su publicación, pero Advanced Brazing Products Ltd. no ofrece ninguna garantía al respecto. Todas las ventas están sujetas a las Condiciones generales de venta y entrega de Advanced Brazing Products Ltd.