Advanced Brazing Products Ltd.
Bidovce 316
04445 Bidovce, Slovakia
Tel +421 914 234 770
Email sales@advanced-brazing.com
Website https://www.advanced-brazing.com

Bileog sonraí teicniúla — NanoPhos™ X15

NanoPhos™ X15 · EN ISO 17672 CuP 284 · Cóimhiotal prásála copair-fosfair ina bhfuil airgead

Tréith	Luach
Táirge	NanoPhos™ X15
Aitheantas doiciméid	TDS.ABP.NanoPhosX15.GA.v1.1
Leagan	1.1
I bhfeidhm ó	2026-10-10
Teanga	Gaeilge
Fine táirgí	Cóimhiotal prásála copair-fosfair ina bhfuil airgead

1. Sainaithint an táirge

Tréith	Luach
EN ISO 17672	CuP 284
EN 1044	CP 102
DIN 8513	L-Ag15P
AWS A5.8	BCuP-5

Tarraingíodh siar EN 1044 agus tá EN ISO 17672 ina áit; tugtar na hainmniúcháin mar chrostagairt.

2. Comhdhéanamh ceimiceach (% de réir meáchain)

Eilimint	Íos.	Uas.	Ainmniúil
Copar (Cu)	–	–	80 (fuílleach)
Fosfar (P)	4.8	5.2	5
Airgead (Ag)	14.5	15.5	15

3. Eisíontais (uasmhéid % de réir meáchain)

Tréith	Luach
Alúmanam (Al)	≤ 0.01
Bi	≤ 0.030
Caidmiam (Cd)	≤ 0.010
Luaidhe (Pb)	≤ 0.025
Sinc (Zn)	≤ 0.05
Zn + Cd	≤ 0.05
Eile, iomlán	≤ 0.25

4. Airíonna fisiceacha

Tréith	Luach
Raon leáite	645–800 °C
Teocht oibre	790 °C
Dlús	8.4 g/cm³
Neart teanntachta	250 N/mm²

Raonta comhdhéanaimh de réir an chaighdeáin luaite; sonraí fisiceacha mar a d'fhoilsigh Advanced Brazing Products iad.

5. Foirmeacha atá ar fáil

Sreang, slat, scragall agus taos · Scragall

6. Sábháilteacht

Féach an Bhileog Sonraí Sábháilteachta (SDS) maidir le láimhseáil, trealamh cosanta pearsanta, aeráil agus garchabhair.

7. Foinsí

Ainmniúcháin agus raonta comhdhéanaimh EN ISO 17672 / ISO 3677. Sonraí táirge foilsithe Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com).

Séanadh

Creidtear go bhfuil an fhaisnéis anseo cruinn tráth a foilsithe, ach ní thugann Advanced Brazing Products Ltd. aon bharántas ina leith. Tá gach díolachán faoi réir Choinníollacha Ginearálta Díola agus Seachadta Advanced Brazing Products Ltd.