Advanced Brazing Products Ltd.
Bidovce 316
04445 Bidovce, Slovakia
Tel +421 914 234 770
Email sales@advanced-brazing.com
Website https://www.advanced-brazing.com

Fiche technique — NanoPhos™ X15

NanoPhos™ X15 · EN ISO 17672 CuP 284 · Alliage de brasage cuivre-phosphore à l'argent

Caractéristique	Valeur
Produit	NanoPhos™ X15
Réf. document	TDS.ABP.NanoPhosX15.FR.v1.1
Version	1.1
En vigueur le	2026-10-10
Langue	Français
Famille	Alliage de brasage cuivre-phosphore à l'argent

1. Identification du produit

Caractéristique	Valeur
EN ISO 17672	CuP 284
EN 1044	CP 102
DIN 8513	L-Ag15P
AWS A5.8	BCuP-5

La norme EN 1044 est retirée et remplacée par l'EN ISO 17672 ; désignations indiquées à titre de correspondance.

2. Composition chimique (% en masse)

Élément	Min.	Max.	Nominal
Cuivre (Cu)	–	–	80 (reste)
Phosphore (P)	4.8	5.2	5
Argent (Ag)	14.5	15.5	15

3. Impuretés (max. % en masse)

Caractéristique	Valeur
Aluminium (Al)	≤ 0.01
Bi	≤ 0.030
Cadmium (Cd)	≤ 0.010
Plomb (Pb)	≤ 0.025
Zinc (Zn)	≤ 0.05
Zn + Cd	≤ 0.05
Autres, total	≤ 0.25

4. Propriétés physiques

Caractéristique	Valeur
Intervalle de fusion	645–800 °C
Température de travail	790 °C
Masse volumique	8.4 g/cm³
Résistance à la traction	250 N/mm²

Plages de composition selon la norme citée ; données physiques telles que publiées par Advanced Brazing Products.

5. Formes disponibles

Fil, baguette, feuillard et pâte · Feuillard

6. Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour la manipulation, les équipements de protection individuelle, la ventilation et les premiers secours.

7. Sources

Désignations et plages de composition EN ISO 17672 / ISO 3677. Données produit publiées par Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com).

Avertissement

Les informations contenues dans ce document sont considérées comme exactes à la date de publication, mais Advanced Brazing Products Ltd. ne donne aucune garantie à leur sujet. Toutes les ventes sont soumises aux Conditions générales de vente et de livraison d'Advanced Brazing Products Ltd.