Advanced Brazing Products Ltd.
Bidovce 316
04445 Bidovce, Slovakia
Tel +421 914 234 770
Email sales@advanced-brazing.com
Website https://www.advanced-brazing.com

Scheda tecnica — ABP 55Sn

ABP 55Sn · EN ISO 17672 Ag 155 · Lega per brasatura all'argento senza cadmio

Caratteristica	Valore
Prodotto	ABP 55Sn
ID documento	TDS.ABP.55Sn.IT.v1.1
Versione	1.1
In vigore dal	2026-10-10
Lingua	Italiano
Famiglia	Lega per brasatura all'argento senza cadmio

1. Identificazione del prodotto

Caratteristica	Valore
EN ISO 17672	Ag 155
ISO 3677	B-Ag55ZnCuSn-630/660
EN 1044	AG 103
DIN 8513	L-Ag55Sn

La EN 1044 è ritirata e sostituita dalla EN ISO 17672; designazioni riportate a titolo di riferimento incrociato.

2. Composizione chimica (% in peso)

Elemento	Min.	Max.	Nominale
Argento (Ag)	54.0	56.0	55
Rame (Cu)	20.0	22.0	21
Zinco (Zn)	20.0	24.0	22
Stagno (Sn)	1.5	2.5	2

3. Impurità (max. % in peso)

Caratteristica	Valore
Alluminio (Al)	≤ 0.001
Bi	≤ 0.030
Cadmio (Cd)	≤ 0.010
Fosforo (P)	≤ 0.008
Piombo (Pb)	≤ 0.025
Silicio (Si)	≤ 0.05
Altri, totale	≤ 0.15

4. Proprietà fisiche

Caratteristica	Valore
Intervallo di fusione	630–660 °C
Temperatura di lavoro	650 °C
Densità	9.4 g/cm³
Resistenza a trazione	390 N/mm²

Intervalli di composizione secondo la norma citata; dati fisici come pubblicati da Advanced Brazing Products.

5. Forme disponibili

Lamina

6. Sicurezza

Consultare la scheda di dati di sicurezza (SDS) per manipolazione, dispositivi di protezione individuale, ventilazione e primo soccorso.

7. Fonti

Designazioni e intervalli di composizione EN ISO 17672 / ISO 3677. Dati di prodotto pubblicati da Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com). Dati della scheda tecnica ABP v1.0 approvata.

Esclusione di responsabilità

Le informazioni qui contenute sono ritenute accurate al momento della pubblicazione, ma Advanced Brazing Products Ltd. non fornisce alcuna garanzia al riguardo. Tutte le vendite sono soggette alle Condizioni generali di vendita e consegna di Advanced Brazing Products Ltd.