

Ficha técnica — ABP 45Sn

ABP 45Sn · EN ISO 17672 Ag 145 · Liga de brasagem de prata sem cádmio

Característica	Valor
Produto	ABP 45Sn
ID do documento	TDS.ABP.45Sn.PT.v1.1
Versão	1.1
Em vigor desde	2026-10-10
Idioma	Português
Família	Liga de brasagem de prata sem cádmio

1. Identificação do produto

Característica	Valor
EN ISO 17672	Ag 145
ISO 3677	B-Ag45CuZnSn-640/680
EN 1044	AG 104
DIN 8513	L-Ag45Sn
AWS A5.8	BAg-36

A EN 1044 foi anulada e substituída pela EN ISO 17672; designações indicadas para referência cruzada.

2. Composição química (% em massa)

Elemento	Mín.	Máx.	Nominal
Prata (Ag)	44.0	46.0	45
Cobre (Cu)	26.0	28.0	27
Zinco (Zn)	23.5	27.5	25
Estanho (Sn)	2.0	3.0	3

3. Impurezas (máx. % em massa)

Característica	Valor
Alumínio (Al)	≤ 0.001
Bi	≤ 0.030
Cádmio (Cd)	≤ 0.010
Fósforo (P)	≤ 0.008
Chumbo (Pb)	≤ 0.025
Silício (Si)	≤ 0.05
Outros, total	≤ 0.15

4. Propriedades físicas

Característica	Valor
Intervalo de fusão	640–680 °C
Temperatura de trabalho	670 °C
Densidade	9.2 g/cm ³
Resistência à tração	350 N/mm ²

Intervalos de composição segundo a norma referida; dados físicos conforme publicados pela Advanced Brazing Products.

5. Formas disponíveis

Folha

6. Segurança

Consulte a ficha de dados de segurança (FDS) para manuseamento, equipamento de proteção individual, ventilação e primeiros socorros.

7. Fontes

Designações e intervalos de composição EN ISO 17672 / ISO 3677. Dados de produto publicados pela Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com). Dados da ficha técnica ABP v1.0 aprovada.

Exoneração de responsabilidade

As informações aqui contidas são consideradas exatas à data da publicação, mas a Advanced Brazing Products Ltd. não presta qualquer garantia a esse respeito. Todas as vendas estão sujeitas às Condições Gerais de Venda e Entrega da Advanced Brazing Products Ltd.