

## Karta techniczna — ABP 45Sn

ABP 45Sn · EN ISO 17672 Ag 145 · Bezkadmowy srebrny stop do lutowania twardego

| Parametr        | Wartość                                       |
|-----------------|-----------------------------------------------|
| Produkt         | ABP 45Sn                                      |
| ID dokumentu    | TDS.ABP.45Sn.PL.v1.1                          |
| Wersja          | 1.1                                           |
| Obowiązuje od   | 2026-10-10                                    |
| Język           | Polski                                        |
| Grupa produktów | Bezkadmowy srebrny stop do lutowania twardego |

### 1. Identyfikacja produktu

| Parametr     | Wartość              |
|--------------|----------------------|
| EN ISO 17672 | Ag 145               |
| ISO 3677     | B-Ag45CuZnSn-640/680 |
| EN 1044      | AG 104               |
| DIN 8513     | L-Ag45Sn             |
| AWS A5.8     | BAg-36               |

Norma EN 1044 została wycofana i zastąpiona przez EN ISO 17672; oznaczenia podano w celach porównawczych.

### 2. Skład chemiczny (% mas.)

| Pierwiastek | Min. | Maks. | Nominalnie |
|-------------|------|-------|------------|
| Srebro (Ag) | 44.0 | 46.0  | 45         |
| Miedź (Cu)  | 26.0 | 28.0  | 27         |
| Cynk (Zn)   | 23.5 | 27.5  | 25         |
| Cyna (Sn)   | 2.0  | 3.0   | 3          |

### 3. Zanieczyszczenia (maks. % mas.)

| Parametr       | Wartość |
|----------------|---------|
| Aluminium (Al) | ≤ 0.001 |
| Bi             | ≤ 0.030 |
| Kadm (Cd)      | ≤ 0.010 |
| Fosfor (P)     | ≤ 0.008 |
| Ołów (Pb)      | ≤ 0.025 |
| Krzem (Si)     | ≤ 0.05  |
| Inne, łącznie  | ≤ 0.15  |

### 4. Właściwości fizyczne

| Parametr                    | Wartość               |
|-----------------------------|-----------------------|
| Zakres topnienia            | 640–680 °C            |
| Temperatura robocza         | 670 °C                |
| Gęstość                     | 9.2 g/cm <sup>3</sup> |
| Wytrzymałość na rozciąganie | 350 N/mm <sup>2</sup> |

Zakresy składu wg podanej normy; dane fizyczne zgodnie z publikacją Advanced Bazing Products.

### 5. Dostępne postacie

Folia

### 6. Bezpieczeństwo

Informacje dotyczące postępowania, środków ochrony indywidualnej, wentylacji i pierwszej pomocy zawiera karta charakterystyki (SDS).

### 7. Źródła

Oznaczenia i zakresy składu wg EN ISO 17672 / ISO 3677. Opublikowane dane produktowe Advanced Bazing Products ([www.advanced-brazing.com](http://www.advanced-brazing.com)). Dane z zatwierdzonej karty technicznej ABP v1.0.

### Zastrzeżenie

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie uważa się za prawidłowe w chwili publikacji, jednak Advanced Bazing Products Ltd. nie udziela w tym zakresie żadnej gwarancji. Wszystkie transakcje podlegają Ogólnym Warunkom Sprzedaży i Dostawy Advanced Bazing Products Ltd.