

Fiche technique — ABP 45Sn

ABP 45Sn · EN ISO 17672 Ag 145 · Alliage de brasage à l'argent sans cadmium

Caractéristique	Valeur
Produit	ABP 45Sn
Réf. document	TDS.ABP.45Sn.FR.v1.1
Version	1.1
En vigueur le	2026-10-10
Langue	Français
Famille	Alliage de brasage à l'argent sans cadmium

1. Identification du produit

Caractéristique	Valeur
EN ISO 17672	Ag 145
ISO 3677	B-Ag45CuZnSn-640/680
EN 1044	AG 104
DIN 8513	L-Ag45Sn
AWS A5.8	BAg-36

La norme EN 1044 est retirée et remplacée par l'EN ISO 17672 ; désignations indiquées à titre de correspondance.

2. Composition chimique (% en masse)

Élément	Min.	Max.	Nominal
Argent (Ag)	44.0	46.0	45
Cuivre (Cu)	26.0	28.0	27
Zinc (Zn)	23.5	27.5	25
Étain (Sn)	2.0	3.0	3

3. Impuretés (max. % en masse)

Caractéristique	Valeur
Aluminium (Al)	≤ 0.001
Bi	≤ 0.030
Cadmium (Cd)	≤ 0.010
Phosphore (P)	≤ 0.008
Plomb (Pb)	≤ 0.025
Silicium (Si)	≤ 0.05
Autres, total	≤ 0.15

4. Propriétés physiques

Caractéristique	Valeur
Intervalle de fusion	640–680 °C
Température de travail	670 °C
Masse volumique	9.2 g/cm ³
Résistance à la traction	350 N/mm ²

Plages de composition selon la norme citée ; données physiques telles que publiées par Advanced Brazing Products.

5. Formes disponibles

Feuillard

6. Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour la manipulation, les équipements de protection individuelle, la ventilation et les premiers secours.

7. Sources

Désignations et plages de composition EN ISO 17672 / ISO 3677. Données produit publiées par Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com). Données de la FT ABP v1.0 approuvée.

Avertissement

Les informations contenues dans ce document sont considérées comme exactes à la date de publication, mais Advanced Brazing Products Ltd. ne donne aucune garantie à leur sujet. Toutes les ventes sont soumises aux Conditions générales de vente et de livraison d'Advanced Brazing Products Ltd.