

Scheda tecnica — ABP 40Sn

ABP 40Sn · EN ISO 17672 Ag 140 · Lega per brasatura all'argento senza cadmio

Caratteristica	Valore
Prodotto	ABP 40Sn
ID documento	TDS.ABP.40Sn.IT.v1.1
Versione	1.1
In vigore dal	2026-10-10
Lingua	Italiano
Famiglia	Lega per brasatura all'argento senza cadmio

1. Identificazione del prodotto

Caratteristica	Valore
EN ISO 17672	Ag 140
ISO 3677	B-Ag40CuZnSn-650/710
EN 1044	AG 105
DIN 8513	L-Ag40Sn
AWS A5.8	BAg-28

La EN 1044 è ritirata e sostituita dalla EN ISO 17672; designazioni riportate a titolo di riferimento incrociato.

2. Composizione chimica (% in peso)

Elemento	Min.	Max.	Nominale
Argento (Ag)	39.0	41.0	40
Rame (Cu)	29.0	31.0	30
Zinco (Zn)	26.0	30.0	28
Stagno (Sn)	1.5	2.5	2

3. Impurità (max. % in peso)

Caratteristica	Valore
Alluminio (Al)	≤ 0.001
Bi	≤ 0.030
Cadmio (Cd)	≤ 0.010
Fosforo (P)	≤ 0.008
Piombo (Pb)	≤ 0.025
Silicio (Si)	≤ 0.05
Altri, totale	≤ 0.15

4. Proprietà fisiche

Caratteristica	Valore
Intervallo di fusione	650–710 °C
Temperatura di lavoro	690 °C
Densità	9.1 g/cm ³
Resistenza a trazione	430 N/mm ²

Intervallo di composizione secondo la norma citata; dati fisici come pubblicati da Advanced Brazing Products.

5. Forme disponibili

Lamina

6. Sicurezza

Consultare la scheda di dati di sicurezza (SDS) per manipolazione, dispositivi di protezione individuale, ventilazione e primo soccorso.

7. Fonti

Designazioni e intervalli di composizione EN ISO 17672 / ISO 3677. Dati di prodotto pubblicati da Advanced Brazing Products (www.advanced-brazing.com). Dati della scheda tecnica ABP v1.0 approvata.

Esclusione di responsabilità

Le informazioni qui contenute sono ritenute accurate al momento della pubblicazione, ma Advanced Brazing Products Ltd. non fornisce alcuna garanzia al riguardo. Tutte le vendite sono soggette alle Condizioni generali di vendita e consegna di Advanced Brazing Products Ltd.